


A01 ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s. Česká republika Rudé armády 471 Karviná - Hranice / 733 23 TEL.:+420-596391111 FAX: +420-596311373	A02 ZKUŠEBNÍ ZPRÁVA WERKSZEUGNIS TEST REPORT EN 10 204-2.2	A03 Dokument č. Bescheinigung Nr Document No. 1000551844	A04  ArcelorMittal
---	--	---	--

A06 Odběratel / Besteller / Customer CSC CSOECENTRUM KERESKEDELMI KORLATOLT FELELOESSÉGUE 1195 BUDAPEST VAS GEREBEN UTCA 4 B HU
--

A07 Objednávka č. Bestellung Nr. Purchase order No.	01.07.2016	A08 Zakázka č. Auftrag Nr. Order No.	3191017564/2	A10 Ložný list č. Lieferschein Nr. Delivery Note	8190035837/10
---	-------------------	--	---------------------	--	----------------------

Product code: HSRS

B01- B06	Výrobek Erzeugnis Product	Black,Welded threaded HSR tubes EN 10255-M,Technical Norm EN 10255 [2007],Dimension Norm EN 10255[2004],TB 3/4" M (26.9 x 2.6),Steel Grade Jakost S195T,+NR, Class 1,Length 6.000,00 mm,Length Upper Tol. 100,00 mm,Length Lower Tol. 0,00 mm,Coating Valu e Scaled,Inside weld seam removed Yes.Plain ends.Milled, not chamfered ARCELORMITTAL KARVINA / MED / EN 10255 / [CE] / S195T / EW / EN 10217-1 / P235TR2 / [Cast No] / HO436 / [Contract] /TB 3/4" M (26.9 x 2.6)
-------------	---------------------------------	---

B09	Rozměr Abmessung Dimensions	B10	Celková délka Gesamtlänge Total length m	B08	Kusy Stucke Pieces	B13	Celk. hmotnost Gesamtgewicht Total Weight kg
TB 3/4" M (26.9 x 2.6)		7.734,00		1.289,00		11.480,00	

C71-C92 Chemické složení - Chemische Zusammensetzung - Chemical composition (%)

B07	Tavba Schmelze Melt	C [%]	Mn [%]	Si [%]	P [%]	S [%]	Al [%]	N [%]	Cu [%]	Cr [%]	Mo [%]	Ni [%]	V [%]	Nb [%]	Ti [%]	B [%]
	78327E	0.0660	0.7740	0.0180	0.0120	0.0080	0.0370	0.0057	0.0500	0.0300	0.0070	0.0290	0.0020	0.0010	0.0010	0.0001

Mechanické vlastnosti-Mechanical properties

B07	Tavba Schmelze Melt	C11	Výrazná nebo smluvní mez kluzu Streck-order dehngrenze Yield or proof strength MPa	C12	Mez pev. v tahu Zugfestigkeit Tensile strength MPa	C13	Tažnost Bruchdehnung Elongation after fracture (A5,10,80, Ag, Agt)%	C53	Jiné zkoušky - tvrdost Andere Proben - Harteprüfung Other tests - hardness	C53	Jiné zkoušky - drsnost Andere proben - Rauheit Other tests - roughness um
	78327E		>195		>320 <520		A5 Ag Agt				
			366.00		417.00		40.33				


C10	Tvar zkušebního tělesa odpovídá norm EN ISO 6892-1/09 Probenform antwortet Norm EN ISO 6892-1/09 Shape of test piece matches standard EN ISO 6892-1/09	C93	Hodnota hmotnostní aktivity ionizujícího záření v tavební analýze nepřesahuje 100 Bq/kg Die Wert der Massenaktivität von ionisierender Strahlung in die Schmelzenanalyse überschreitet 100 Bq/kg nicht. Value mass ionising radiation activity in analysis of melt not ex. 100 Bq/kg.
-----	--	-----	---

C50	Zkouška smáknutím Quetschprobe Flattening test	C51	Zkouška rozšíření Aufweitungsprobe Expanding test	C52	Zkouška ohybem Biegeprobe Bending test	<input checked="" type="checkbox"/>
-----	--	-----	---	-----	--	-------------------------------------

Z01	Tímto se potvrzuje, že tyto výrobky byly zkoušeny a jsou v souladu s požadavky objednávky. Zkoušky se prováděly na dodaných výrobcích. Wir bestätigen, dass die Produkte geprüft wurden und entsprechen den Vereinbarungen der Bestellung. Examinieren sich Vornahmen an geliefert Erzeugen. We hereby certify that the products were tested and are in compliance with order requirements. Examination do future delivery producers.	Z05	Zamýšlené použití : vhodné pro svařování a ezání závit dle DIN EN 10255:2004+A1:2007 Beabsichtigte Anwendung : eignung zum Schweißen und Gewindeschneiden nach DIN EN 10255:2004+A1:2007 Purpose of utilization : suitable for welding and threading according to DIN EN 10255:2004+A1:2007
-----	---	-----	---

D01	Povrch a rozměr - kontrola a měření je v souladu s objednávkou Surface and dimension - tested according to purchase order Oberfläche und Masse - Geprüft entsprechend der Bestellung
-----	--

D02	Nedestruktivní zkoušky Zerstörungsfreie Proben Non-destructive tests EN ISO 10893-2/E3/E3H EN ISO 10893-1	D51	Vodní tlak Druckprobe Hydr. Test 70bar/5s	Z04	W0.Cert.Nr.07-202-1413-ZW-0959/08 PED 97/23/EC
-----	--	-----	--	-----	--

Z02	Datum vydání a ověření platnosti Datum der Ausstellung und Bestätigung Date of issue and validation	07.09.2016 Miroslav Hanzel	Z03	Razítko zástupce kontroly Stempel des Abnahmebeauftragten Stamp of the inspection representative	 HO 434 JAKOST
-----	---	-------------------------------	-----	--	---

<p>A01 ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s. Česká republika Rudé armády 471 Karviná - Hranice / 733 23 TEL.:+420-596391111 FAX: +420-596311373</p>	<p>A02 INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT ABNAHMEPRÜFZEUGNIS INSPECTION CERTIFICATE EN 10 204-3.1</p>	<p>A03 Dokument č. Bescheinigung Nr Document No. 1000551844</p>	<p>A04  ArcelorMittal</p>
---	---	--	---

A06 Odběratel / Besteller / Customer
 CSC CSOECENTRUM KERESKEDELMI KORLATOLT FELELOESSÉGUE 1195 BUDAPEST VAS GEREBEN UTCA 4 B HU

<p>A07 Objednávka č. Bestellung Nr. Purchase order No.</p>	<p>01.07.2016</p>	<p>A08 Zakázka č. Auftrag Nr. Order No.</p>	<p>3191017564/2</p>	<p>A10 Ložný list č. Lieferschein Nr. Delivery Note</p>	<p>8190035837/10</p>
--	--------------------------	---	----------------------------	---	-----------------------------

Product code: HSR5

<p>B01- B06</p>	<p>Výrobek Erzeugnis Product Black,Welded HSR Pressure-equipment-tubes EN 10217-1,Technical NormEN 10217-1 [2002],Dimension NormEN 10217[2002],TB 3/4" M (26.9 x 2.6),Steel GradeJakost P 235 TR2,+NR, Class 1.Length6.000,00 mm,Length Upper Tol.100,00 mm,Length Lower Tol.0.00 mm.Co ating ValueScaled,Inside weld seam removedYes.Plain ends.Milled, not chamfered ARCELORMITTAL KARVINA / MED / EN 10255 / [CE] / S195T / EW / EN 10217-1 / P235TR2 / [Cast No] / HO436 / [Contract] / TB 3/4" M (26.9 x 2.6)</p>
---------------------	--

<p>B09 Rozměr Abmessung Dimensions</p>	<p>B10 Celková délka Gesamtlänge Total length m</p>	<p>B08 Kusy Stucke Pieces</p>	<p>B13 Celk. hmotnost Gesamtgewicht Total Weight kg</p>
<p>TB 3/4" M (26.9 x 2.6)</p>	<p>7.734,00</p>	<p>1.289,00</p>	<p>11.480,00</p>

C71-C92 **Chemické složení - Chemische Zusammensetzung - Chemical composition (%)**

B07	Tavba Schmelze Melt	C [%]	Mn [%]	Si [%]	P [%]	S [%]	Al [%]	N [%]	Cu [%]	Cr [%]	Mo [%]	Ni [%]	V [%]	Nb [%]	Ti [%]	B [%]
	78327E	0.0660	0.7740	0.0180	0.0120	0.0080	0.0370	0.0057	0.0500	0.0300	0.0070	0.0290	0.0020	0.0010	0.0010	0.0001

Mechanické vlastnosti-Mechanical properties

B07	Tavba Schmelze Melt	C11 Výrazná nebo smluvní mez kluzu Streck-order dehngrenze Yield or proof strength MPa	C12 Mez pev. v tahu Zugfestigkeit Tensile strength MPa	C13 Tažnost Bruchdehnung Elongation after fracture (A5,10,80, Ag, Agt)%	C53 Jiné zkoušky - tvrdost Andere Proben - Harteprüfung Other tests - hardness	C53 Jiné zkoušky - drsnost Andere proben - Rauheit Other tests - roughness um
		>235	>360 <500	A5 Ag Agt		
	78327E	366.00	417.00	40.33		


C10	Tvar zkušebního t lesa odpovídá norm EN ISO 6892-1/09 Probenform antwortet Norm EN ISO 6892-1/09 Shape of test piece matches standard EN ISO 6892-1/09	C93	Hodnota hmotnostní aktivity ionizujícího za ení v tavební analýze nepřesahuje 100 Bq/kg Die Wert der Massenaktivität von ionisierender Strahlung in die Schmelzenanalyse überschreitet 100 Bq/kg nicht. Value mass ionising radiation activity in analysis of melt not ex. 100 Bq/kg.
-----	--	-----	---

C50	Zkouška smá knutím Quetschprobe Flattening test	✓	C51 Zkouška rozší ením Aufweitungsprobe Expanding test	C52	Zkouška ohybem Biegeprobe Bending test	
-----	---	---	--	-----	--	--

Z01	Tímto se potvrzuje, že tyto výrobky byly zkoušeny a jsou v souladu s požadavky objednávky. Zkoušky se provád ěly na dodaných výrobcích. Wir bestätigen, dass die Produkte geprüft wurden und entsprechen den Vereinbarungen der Bestellung. Examina sich Vornahmen an geliefert Erzeugen. We hereby certify that the products were tested and are in compliance with order requirements. Examination do future delivery producers.	Z05 Zamyšlené použití : vhodné pro sva ování a ezání závit ěle DIN EN 10255:2004+A1:2007 Beabsichtigte Anwendung : eignung zum Schweißen und Gewindeschneiden nach DIN EN 10255:2004+A1:2007 Purpose of utilization : suitable for welding and threading according to DIN EN 10255:2004+A1:2007
-----	--	---

D01	Povrch a rozm ěry-kontrola a m ění je v souladu s objednávkou Surface and dimension - tested according to purchase order Oberfläche und Masse - Geprüft entprechend der Bestellung
-----	--

D02	Nedestruktivní zkoušky Zerstörungsfreie Proben Non-destructive tests EN ISO 10893-2/E3/E3H EN ISO 10893-1	D51	Vodní tlak Druckprobe Hydr. Test 70bar/5s	Z04	NB-CPD/AG/03/005r2, EN ISO 9001:2008/AC:2009-07, AD2000-Merkblatt W0.Cert.Nr.07-202-1413-WZ-0959/10
-----	--	-----	--	-----	--

Z02	Datum vydání a ov ěření platnosti Datum der Ausstellung und Bestatigung Date of issue and validation	07.09.2016 Miroslav Hanzel	Z03	Razítka zástupce kontroly Stempel des Abnahmebeauftragten Stamp of the inspection representative	 ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s. ZKUSEBNY A DEFEKTS ZPRA HO 434 JAKOS
-----	--	-------------------------------	-----	--	--