


A01 <b>ArcelorMittal</b> <b>Tubular Products Karviná a.s.</b> <b>Ceská republika</b> <b>Rudé armády 471</b> <b>Karviná - Hranice / 733 23</b> TEL.:+420-596391111 FAX: +420-596311373	A02 <b>ZKUŠEBNÍ ZPRÁVA</b> <b>WERKSZEUGNIS</b> <b>TEST REPORT</b> <b>EN 10 204-2.2</b>	A03 Dokument č. Bescheinigung Nr Document No. <b>1000676272</b>	A04  <b>ArcelorMittal</b>
--	--	---	--

A06 Odběratel / Besteller / Customer CSC CSOECENTRUM KERESKEDELMI KORLATOLT FELELOESSÉGUE 1195 BUDAPEST VAS GEREBEN UTCA 4 B HU
--

A07 Objednávka č. Bestellung Nr. Purchase order No.	<b>11072017</b>	A08 Zakázka č. Auftrag Nr. Order No.	<b>3191020706/4</b>	A10 Ložný list č. Lieferschein Nr. Delivery Note	<b>8190042695/10</b>
---	-----------------	--	---------------------	--	----------------------

Product code: HSRs

B01- B06	Výrobek Erzeugnis Product	Black,Welded threaded HSR tubes EN 10255-M,Technical Norm EN 10255 [2007],Dimension Norm EN 10255[2004],TB 1 1/4" M (42.4 x 3.2),Steel Grade Jakost S195T,+NR, Class 1,Length 6.000,00 mm,Length Upper Tol. 100,00 mm,Length Lower Tol. <u>0,00 mm.Coating Va lue Scaled.Inside weld seam removed Yes.Plain ends.Milled, not chamfered</u> ARCELORMITTAL KARVINA / MED / EN 10255 / [CE] / S195T / EW / EN 10217-1 / P235TR2 / [Cast No] / HO436 / [Contract] /TB 1 1/4" M (42.4 x 3.2)
-------------	---------------------------------	---

B09	Rozměr Abmessung Dimensions	B10	Celková délka Gesamtlänge Total length m	B08	Kusy Stucke Pieces	B13	Celk. hmotnost Gesamtgewicht Total Weight kg
TB 1 1/4" M (42.4 x 3.2)		4.392,00		732,00		13.200,00	

**C71-C92 Chemické složení - Chemische Zusammensetzung - Chemical composition (%)**

B07	Tavba Schmelze Melt	C [%]	Mn [%]	Si [%]	P [%]	S [%]	Al [%]	N [%]	Cu [%]	Cr [%]	Mo [%]	Ni [%]	V [%]	Nb [%]	Ti [%]	B [%]
	88551E	0.0620	0.7740	0.0260	0.0140	0.0130	0.0590	0.0043	0.0880	0.0470	0.0040	0.0310	0.0010	0.0010	0.0010	0.0001

**Mechanické vlastnosti-Mechanical properties**

B07	Tavba Schmelze Melt	C11	Výrazná nebo smluvní mez kluzu Streck-order dehngrenze Yield or proof strength MPa	C12	Mez pev. v tahu Zugfestigkeit Tensile strength MPa	C13	Tažnost Bruchdehnung Elongation after fracture (A5,10,80, Ag, Agt)%	C53	Jiné zkoušky - tvrdost Andere Proben - Harteprüfung Other tests - hardness	C53	Jiné zkoušky - drsnost Andere proben - Rauheit Other tests - roughness um
	88551E	>195	367.00	>320 <520	419.00	A5 Ag Agt	41.00				


C10	Tvar zkušebního t lesa odpovídá norm EN ISO 6892-1/16 Probenform antwortet Norm EN ISO 6892-1/16 Shape of test piece matches standard EN ISO 6892-1/16	C93	Hodnota hmotnostní aktivity ionizujícího záření v tavební analýze nepřesahuje 100 Bq/kg Die Wert der Massenaktivität von ionisierender Strahlung in die Schmelzenanalyse überschreitet 100 Bq/kg nicht. Value mass ionising radiation activity in analysis of melt not ex. 100 Bq/kg.
-----	--	-----	--

C50	Zkouška smá knutím Quetschprobe Flattening test	C51	Zkouška rozšíření Aufweitungsprobe Expanding test	C52	Zkouška ohybem Biegeprobe Bending test	<input checked="" type="checkbox"/>
-----	---	-----	---	-----	--	-------------------------------------

Z01	Tímto se potvrzuje, že tyto výrobky byly zkoušeny a jsou v souladu s požadavky objednávky. Zkoušky se provád ěly na dodaných výrobcích. Wir bestätigen, dass die Produkte geprüft wurden und entsprechen den Vereinbarungen der Bestellung. Examina sich Vornahmen an geliefert Erzeugen. We hereby certify that the products were tested and are in compliance with order requirements. Examination do future delivery producers.	Z05	Zamyšlené použití : vhodné pro sva ování a ezání závit ěle DIN EN 10255:2004+A1:2007 Beabsichtigte Anwendung : eignung zum Schweißen und Gewindeschneiden nach DIN EN 10255:2004+A1:2007 Purpose of utilization : suitable for welding and threading according to DIN EN 10255:2004+A1:2007
-----	---	-----	--

D01	Povrch a rozm ěry-kontrola a m ění je v souladu s objednávkou Surface and dimension - tested according to purchase order Oberfläche und Masse - Geprüft entsprechend der Bestellung	
-----	---	--

D02	Nedestruktivní zkoušky Zerstörungsfreie Proben Non-destructive tests	D51	Vodní tlak Druckprobe Hydr. Test	Z04	W0.Cert.Nr.07-202-1413-ZW-0959/08 PED 97/23/EC	
EN ISO 10893-2/E3/E3H EN ISO 10893-1		70bar/5s				

Z02	Datum vydání a ověření platnosti Datum der Ausstellung und Bestatigung Date of issue and validation	17.08.2017 Miroslav Hanzel	Z03	Razítko zástupce kontroly Stempel des Abnahmebeauftragten Stamp of the inspection representative	 <b>ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.</b> HO 434 ZKUŠEBNÍ A DEFEKTOLOGIE JAKOST
-----	---	-------------------------------	-----	--	--

A01 <b>ArcelorMittal</b> <b>Tubular Products Karviná a.s.</b> <b>Ceská republika</b> <b>Rudé armády 471</b> <b>Karviná - Hranice / 733 23</b> TEL.:+420-596391111 FAX: +420-596311373	A02 <b>INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT</b> <b>ABNAHMEPRÜFZEUGNIS</b> <b>INSPECTION CERTIFICATE</b> <b>EN 10 204-3.1</b>	A03 Dokument č. Bescheinigung Nr Document No. <b>1000676272</b>	A04  <b>ArcelorMittal</b>
--	--	---	--

A06 Odběratel / Besteller / Customer CSC CSOECENTRUM KERESKEDELMI KORLATOLT FELELOESSÉGUE 1195 BUDAPEST VAS GEREBEN UTCA 4 B HU
--

A07	Objednávka č. Bestellung Nr. Purchase order No.	11072017	A08	Zakázka č. Auftrag Nr. Order No.	3191020706/4	A10	Ložný list č. Lieferschein Nr. Delivery Note	8190042695/10
-----	---	----------	-----	--	--------------	-----	--	---------------

Product code: HSRs

B01- B06	Výrobek Erzeugnis Product	Black,Welded HSR Pressure-equipment-tubes EN 10217-1,Technical NormEN 10217-1 [2002],Dimension NormEN 10217[2002],TB 1 1/4" M (42.4 x 3.2),Steel GradeJakost P 235 TR2,+NR, Class 1,Length6.000,00 mm,Length Upper Tol.100,00 mm,Length Lower Tol.0.00 mm. Coating ValueScaled,Inside weld seam removedYes,Plain ends,Milled, not chamfered ARCELORMITTAL KARVINA / MED / EN 10255 / [CE] / S195T / EW / EN 10217-1 / P235TR2 / [Cast No] / HO436 / [Contract] / TB 1 1/4" M (42.4 x 3.2)
-------------	---------------------------------	--

B09	Rozměr Abmessung Dimensions	B10	Celková délka Gesamtlänge Total length m	B08	Kusy Stücke Pieces	B13	Celk. hmotnost Gesamtgewicht Total Weight kg
TB 1 1/4" M (42.4 x 3.2)		4.392,00		732,00		13.200,00	

**C71-C92 Chemické složení - Chemische Zusammensetzung - Chemical composition (%)**

B07	Tavba Schmelze Melt	C [%]	Mn [%]	Si [%]	P [%]	S [%]	Al [%]	N [%]	Cu [%]	Cr [%]	Mo [%]	Ni [%]	V [%]	Nb [%]	Ti [%]	B [%]
	88551E	0.0620	0.7740	0.0260	0.0140	0.0130	0.0590	0.0043	0.0880	0.0470	0.0040	0.0310	0.0010	0.0010	0.0010	0.0001

**Mechanické vlastnosti-Mechanical properties**

B07	Tavba Schmelze Melt	C11	Výrazná nebo smluvní mez kluzu Streck-order dehngrenze Yield or proof strength MPa	C12	Mez pev. v tahu Zugfestigkeit Tensile strength MPa	C13	Tažnost Bruchdehnung Elongation after fracture (A5,10,80, Ag, Agt)%	C53	Jiné zkoušky - tvrdost Andere Proben - Harteprüfung Other tests - hardness	C53	Jiné zkoušky - drsnost Andere proben - Rauheit Other tests - roughness um
		>235		>360 <500		A5 Ag Agt					
88551E		367.00		419.00		41.00					


C10	Tvar zkušebního t lesa odpovídá norm EN ISO 6892-1/16 Probenform antwortet Norm EN ISO 6892-1/16 Shape of test piece matches standard EN ISO 6892-1/16	C93	Hodnota hmotnostní aktivity ionizujícího za ení v tavební analýze nep esahuje 100 Bq/kg Die Wert der Massenaktivität von ionisierenden Strahlung in die Schmelzenanalyse überschreitet 100 Bq/kg nicht. Value mass ionising radiation activity in analysis of melt not ex. 100 Bq/kg.
-----	--	-----	---

C50	Zkouška smá knutím Quetschprobe Flattening test	✓	C51	Zkouška rozší ením Aufweitungsprobe Expanding test	C52	Zkouška ohybem Biegeprobe Bending test
-----	---	---	-----	--	-----	--

Z01	Tímto se potvrzuje, že tyto výrobky byly zkoušeny a jsou v souladu s požadavky objednávky. Zkoušky se provád ěly na dodaných výrobcích. Wir bestätigen, dass die Produkte geprüft wurden und entsprechen den Vereinbarungen der Bestellung. Examina sich Vornahmen an geliefert Erzeugen. We hereby certify that the products were tested and are in compliance with order requirements. Examination do future delivery producers.	Z05	Zamýšlené použití : vhodné pro sva ování a ezání závit ěle DIN EN 10255:2004+A1:2007 Beabsichtigte Anwendung : eignung zum Schweißen und Gewindeschneiden nach DIN EN 10255:2004+A1:2007 Purpose of utilization : suitable for welding and threading according to DIN EN 10255:2004+A1:2007
-----	--	-----	---

D01	Povrch a rozm ěry-kontrola a m ění je v souladu s objednávkou Surface and dimension - tested according to purchase order Oberfläche und Masse - Geprüft entprechend der Bestellung
-----	--

D02	Nedestruktivní zkoušky Zerstörungsfreie Proben Non-destructive tests	D51	Vodní tlak Druckprobe Hydr. Test	Z04	NB-CPD/AG/03/005r2, EN ISO 9001:2008/AC:2009-07, AD2000-Merkblatt W0.Cert.Nr.07-202-1413-WZ-0959/10
EN ISO 10893-2/E3/E3H EN ISO 10893-1		70bar/5s			

Z02	Datum vydání a ověření platnosti Datum der Ausstellung und Bestatigung Date of issue and validation	17.08.2017 Miroslav Hanzel	Z03	Razítka zástupce kontroly Stempel des Abnahmebeauftragten Stamp of the inspection representative	 <b>ArcelorMittal Tubular Products Karviná a.s.</b> HO 434 ZKUSEBNY A DEFEKTOZKORIE JAKOST
-----	---	-------------------------------	-----	--	---